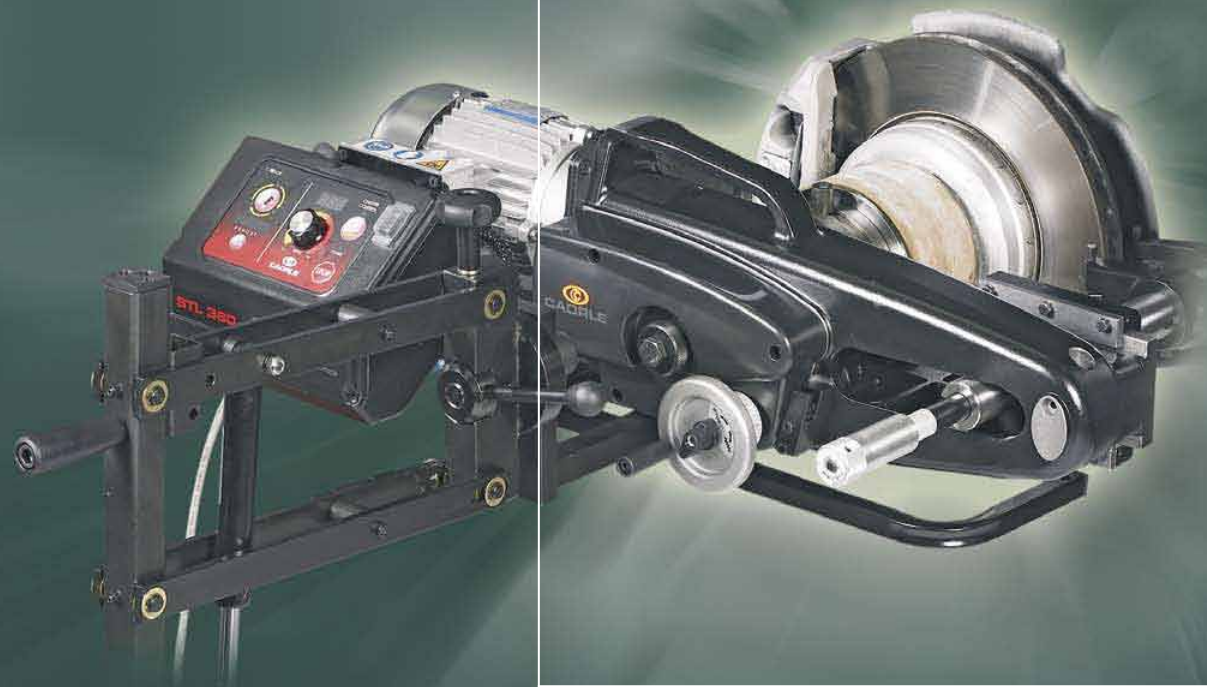
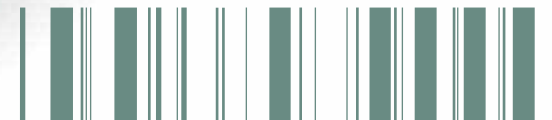




MACCHINE
SERVIZIO
FRENI



LINEA
AUTOVET TURE



PROBLEMI

I PROBLEMI riscontrabili

in frenata, come le forti

vibrazioni ed i rumori,

sono causati da comuni

DEFORMAZIONI quali:

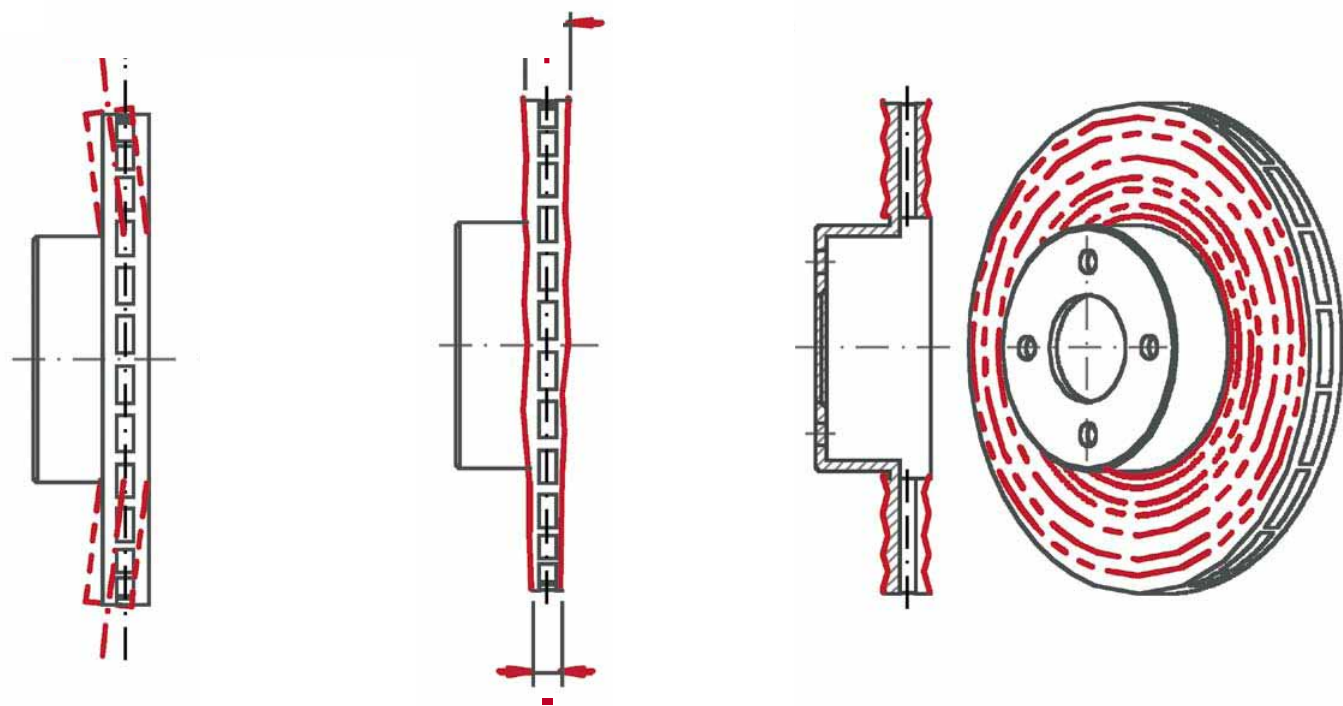
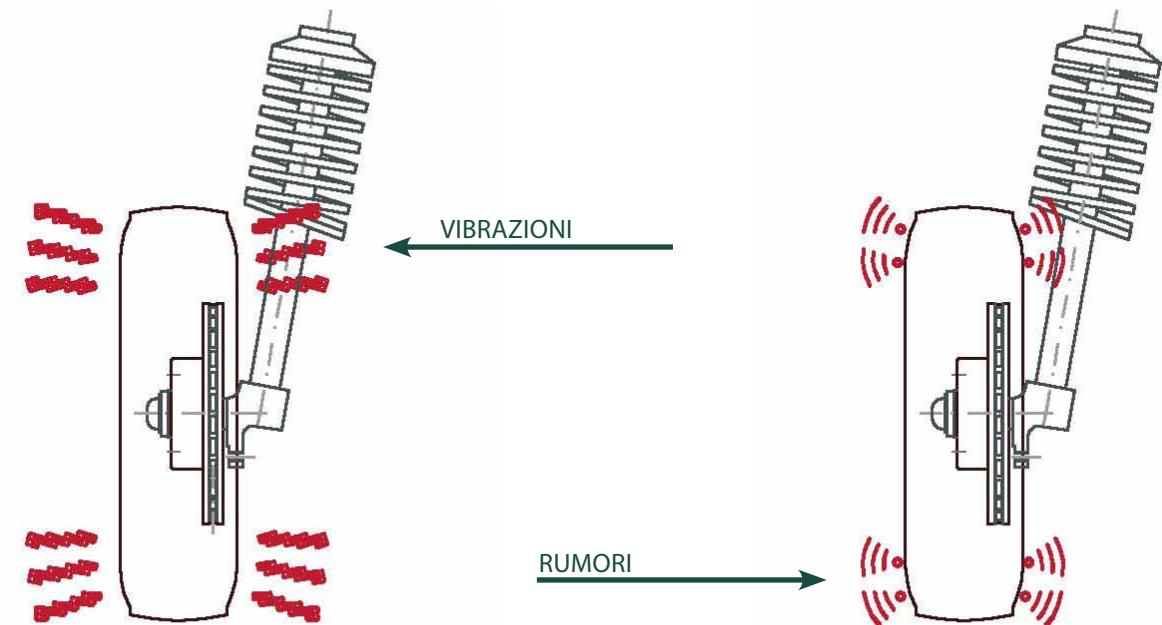
deformazione per

surriscaldamento,

usura irregolare o

eccesso di rigatura e

rugosità.



DEFORMAZIONE PER SURRISCALDAMENTO

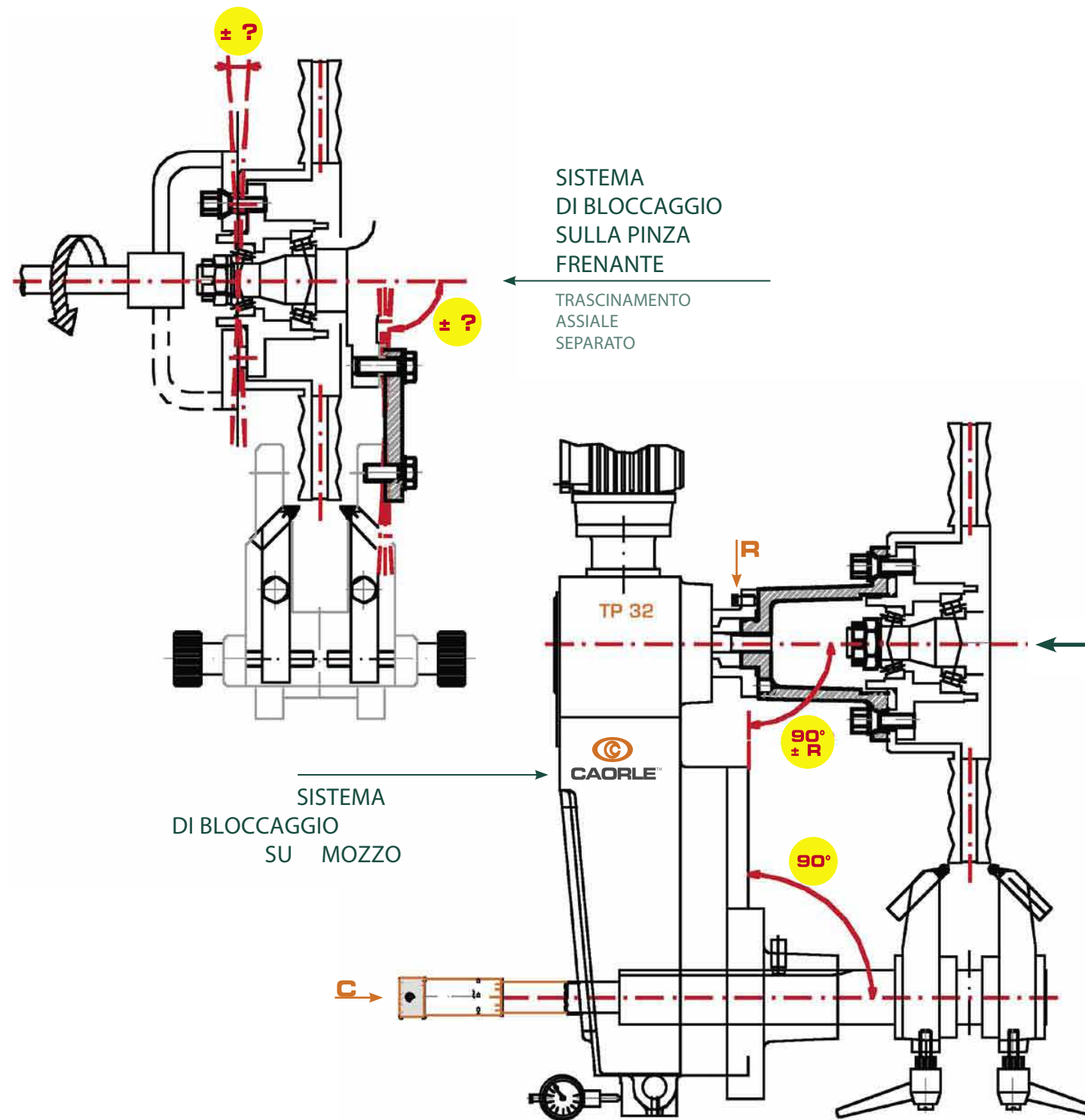
USURA IRREGOLARE

ECESSO DI RIGATURA E RUGOSITÀ

SOLUZIONI

Il bloccaggio SULLA SEDE DELLA PINZA FRENANTE dell'attrezzatura di tornitura dà luogo a due corpi separati sensibili al gioco dei cuscinetti; risulta, così, impossibile correggere eventuali disallineamenti. Inoltre il TRASCINAMENTO ASSIALE SEPARATO provoca oscillazioni tra disco e utensili.

Il BLOCCAGGIO DEL TORNIO DIRETTAMENTE SUL MOZZO "soluzione", crea un sistema unico con il disco, rendendo la rotazione rigida ed indipendente dal gioco dei cuscinetti. È così possibile misurare "C" e correggere, tramite le viti di regolazione "R", eventuali sfarfallamenti tra disco e utensili.



SISTEMA DI BLOCCAGGIO SULLA PINZA FRENANTE

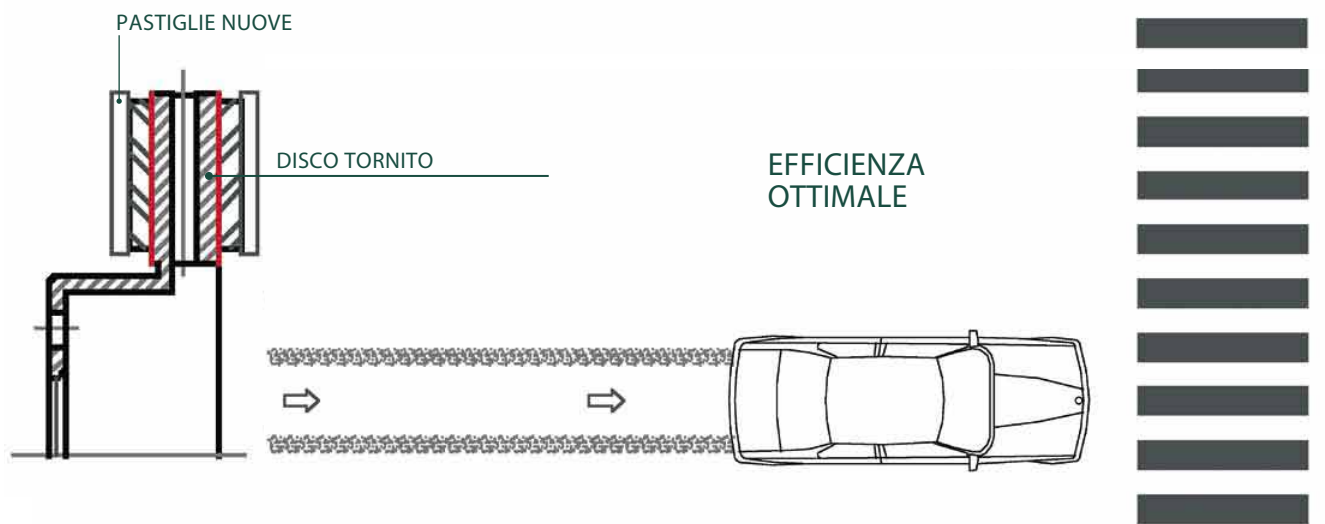
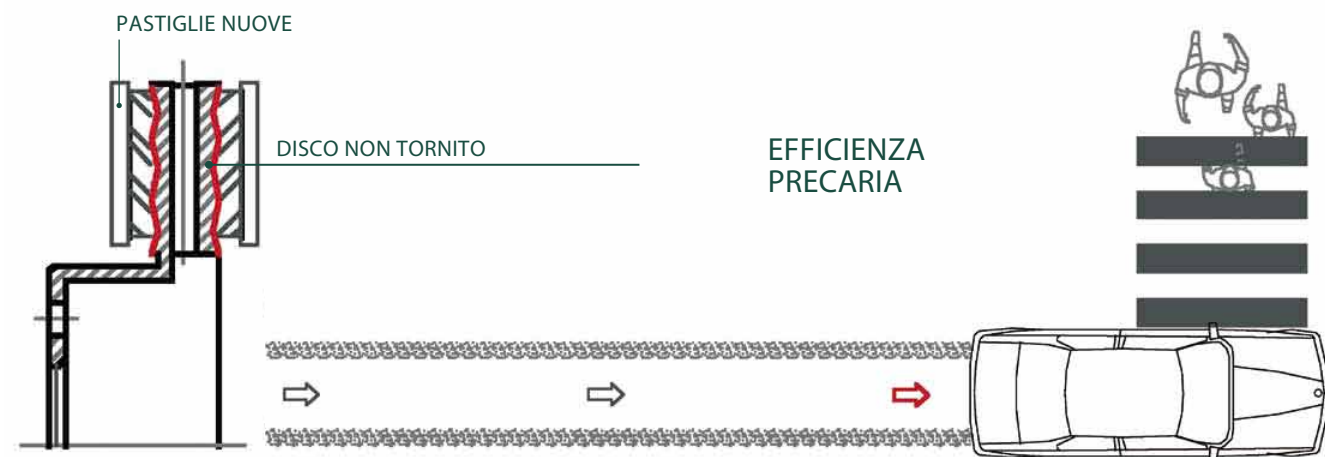
TRASCINAMENTO ASSIALE SEPARATO

SISTEMA DI BLOCCAGGIO SU MOZZO

BENEFICI

L'abbinamento di pastiglie freno nuove a dischi usurati/rigati causa spazi di frenata superiori, rispetto al normale, anche del 20%.

I torni per la rettifica dei dischi freno permettono di ripristinare la perfetta planarità tra le facce del disco e la corretta rugosità delle superfici di contatto, garantendoci, una efficienza in frenata ottimale.



SOMMARIO

	Tornio per dischi freno su autovetture e fuoristrada	Pag. 12	TP 32
	Tornio per dischi freno con compensazione computerizzata e tecnologia antivibrazioni su autovetture e fuoristrada	Pag. 14	STL360
	Tornio per dischi freno su autovetture, fuoristrada ed autocarri	Pag. 16	TP40
	Tornio per dischi freno con compensazione computerizzata e tecnologia antivibrazioni su autovetture, fuoristrada ed autocarri	Pag. 18	STL430
	Tornio per dischi, tamburi e volani a banco di autovetture e veicoli commerciali	Pag. 20	TD35
	Rettificatrice per ceppi freno di autovetture e veicoli commerciali	Pag. 22	R C40



TP 32

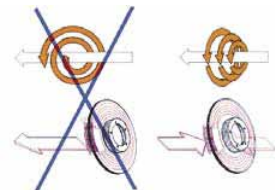
TORNIO PER DISCHI FRENO SU AUTOVETTURE E FUORISTRADA

DESCRIZIONE

La principale caratteristica del TP 32 è la tornitura del disco freno di autovetture e fuoristrada direttamente sul mezzo, senza dover smontare il disco freno dal mozzo. L'esecuzione dell'operazione di tornitura nella sede di rotazione del disco elimina ogni eventuale errore costruttivo, di montaggio o di lavorazione eseguita su di un tornio tradizionale, ristabilendo il perfetto accoppiamento di superficie e geometrico tra pastiglia e disco freno, ottenendo così la piena efficienza frenante sin dalle prime frenate.

AVANZAMENTO INTERMITTENTE

Permette di evitare il classico effetto spirale sulla superficie lavorata, che provoca notoriamente lo spostamento radiale delle pastiglie con conseguenti anomalie nella frenatura.



• CARRELLO A RICHIESTA
C od. 90 32 .3267

DOTAZIONE STANDARD

- Portautensile doppio per dischi
- Coppia utensili per dischi.
- Dispositivo porta comparatore per eventuale allineamento manuale.
- Serie chiavi di servizio.
- Libretto uso e manutenzione.

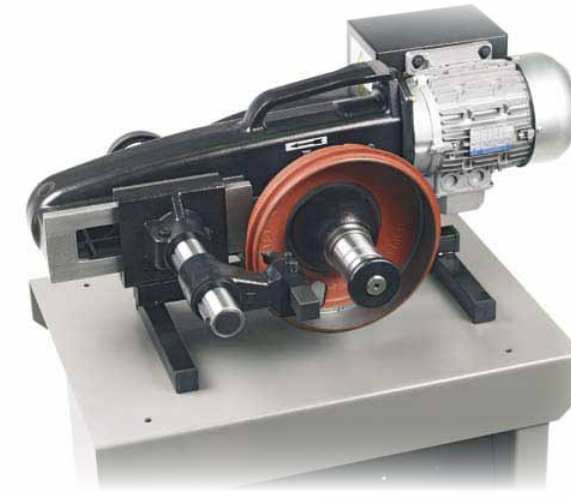


OPZIONI A SCELTA

- INVERTER PER LA VARIAZIONE CONTINUA DEI GIRI MANDRINO

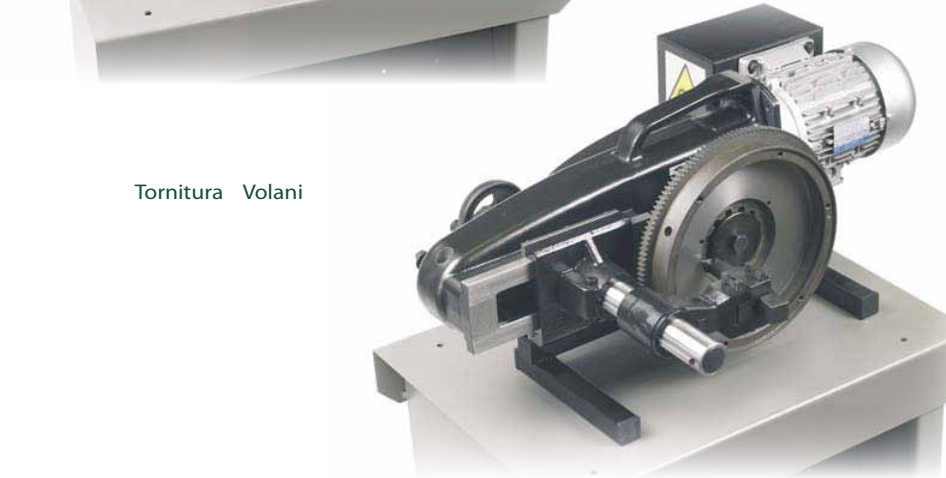


Migliorie e modifiche possono essere fatte senza preavviso anche in fase di ordinazione



APPLICAZIONI

Tornitura Tamburi



Tornitura Volani

ACCESSORI A RICHIESTA



• ALBERO Ø 30 MM CON DISPOSITIVI BLOCCAGGIO TAMBURI SENZA MOZZO
C od. 90 32 .0543



• DOTAZIONE PER TORNITURA TAMBURI
C od. 90 32 .3265



• FLANGIA REGOLABILE PORTA ANELLI
C od. 90 32 .0785



• ANELLO CON 4 FORI SU Ø 98-100-108-114,3
C od. 90 32 .0786



• FLANGIA UNIVERSALE A 4 O 5 FORI
C od. 90 32 .0871



• FLANGIA PER FUORISTRADA
C od. 90 32 .0945



• FLANGIA PER VEICOLI COMMERCIALI
C od. 90 32 .0567

SCHEDA TECNICA

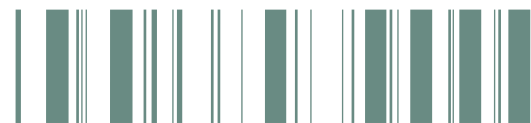


T P 32

	TRIFASE	INVERTER	MONOFASE	
Diametro massimo di tornitura del disco	380	380	380	mm
Fascia massima tornibile del disco	80	80	80	mm
Corsa di lavoro del carrello	140	140	140	mm
Avanzamento intermittente	0,12	0,25	0,25	mm/giro
Diametro minimo di tornitura tam buro	150	150	150	mm
Diametro massimo di tornitura tam buro	350	350	350	mm
Giri mandrino	55 ÷ 110	30 ÷ 100	75	giri/min
Potenza motore	0,6 / 0,8	0,75	1,3	kW
Dimensioni	780x460x330	820x450x345	810x400x290	mm
Peso netto (attrezzature e carrello esclusi)	42	44	42	kg
Voltaggio	400-50	230-50 monofase	230-50	V-Hz

NOTA

Sono inoltre disponibili versioni con voltaggi e motori differenti.



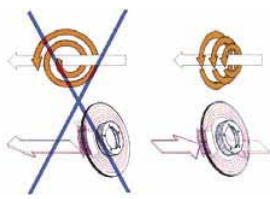
DESCRIZIONE

La principale caratteristica del tornio STL360 è la tornitura del disco freno di autovetture e fuoristrada direttamente sul mezzo, senza dover smontare il disco freno dal mozzo. L'esecuzione dell'operazione di tornitura nella sede di rotazione del disco elimina ogni eventuale errore costruttivo, di montaggio o di lavorazione eseguita su di un tornio tradizionale, ristabilendo il perfetto accoppiamento di superficie e geometrico tra pastiglia e disco freno, ottenendo così la piena efficienza frenante sin dalle prime frenate.

Il tornio STL360 può inoltre eseguire la tornitura di tamburi e volani dei mezzi sopra citati.

AVANZAMENTO INTERMITTENTE

Permette di evitare il classico effetto spirale sulla superficie lavorata, che provoca notoriamente lo spostamento radiale delle pastiglie con conseguenti anomalie nella frenatura.



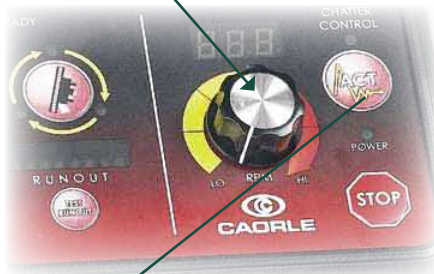
DOTAZIONE STANDARD

- Portautensile doppio per dischi
- Coppia utensili per dischi.
- Carrello di sostegno
- Serie chiavi di servizio.
- Libretto uso e manutenzione.



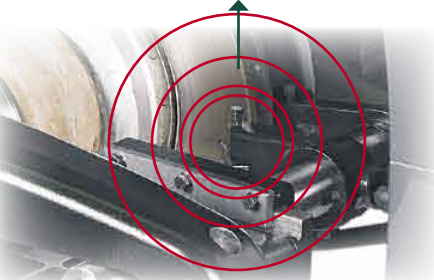
SERVO-DRIVE

- Sistema di azionamento variabile



ACT

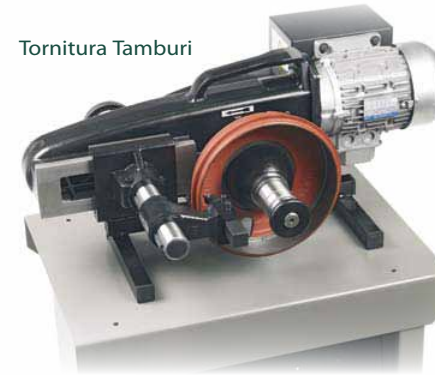
- Sistema automatico antivibrazione



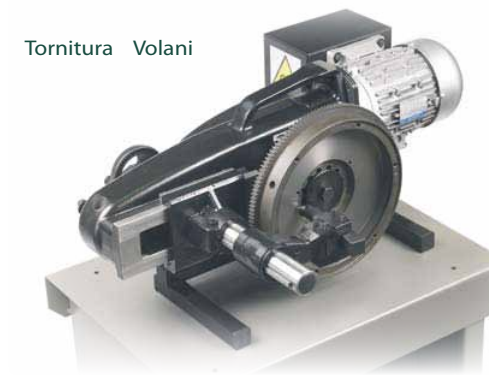
Migliorie e modifiche possono essere fatte senza preavviso anche in fase di ordinazione

APPLICAZIONI

Tornitura Tamburi



Tornitura Volani



ALLINEAMENTO AUTOMATICO

Il tornio STL360 si presenta come l'evoluzione altamente tecnologica del TP32 ad allineamento manuale. Il sistema di compensazione computerizzata PRO-COMP inseribile premendo un pulsante, corregge l'errore di sfarfallamento trasversale, rendendo estremamente precisa e rapida l'operazione di allineamento del tornio rispetto all'asse di rotazione del disco, ottenendo valori di sfarfallamento (Run-Out) di circa 0,01 ± 0,05 mm.

ACCESSORI A RICHIESTA



- ALBERO Ø 30 MM CON DISPOSITIVI BLOCCAGGIO TAMBURI SENZA MOZZO
Cod. 90 32 .0543



- DOTAZIONE PER TORNITURA TAMBURI
Cod. 90 32 .3265



- FLANGIA REGOLABILE PORTA ANELLI
Cod. 90 32 .0785



- ANELLO CON 4 FORI SU Ø 98-100-108-114,3
Cod. 90 32 .0786



- FLANGIA UNIVERSALE A 4 O 5 FORI
Cod. 90 32 .0871



- FLANGIA PER FUORISTRADA
Cod. 90 32 .0945



- FLANGIA PER VEICOLI COMMERCIALI
Cod. 90 32 .0567

SCHEDA TECNICA

Diametro massimo di tornitura del disco	380	mm
Fascia massima tornibile del disco	80	mm
Corsa di lavoro del carrello	140	mm
Avanzamento intermittente	0,25	mm/giro
Diametro minimo di tornitura tamburo	150	mm
Diametro massimo di tornitura tamburo	350	mm
Giri mandrino	40 ± 120	giri/min
Potenza motore	1,1	kW
Dimensioni	810 x 400 x 290	mm
Peso netto (attrezzature e carrello esclusi)	47	kg
Voltaggio	230 V - 50 Hz -	monofase



TP 40

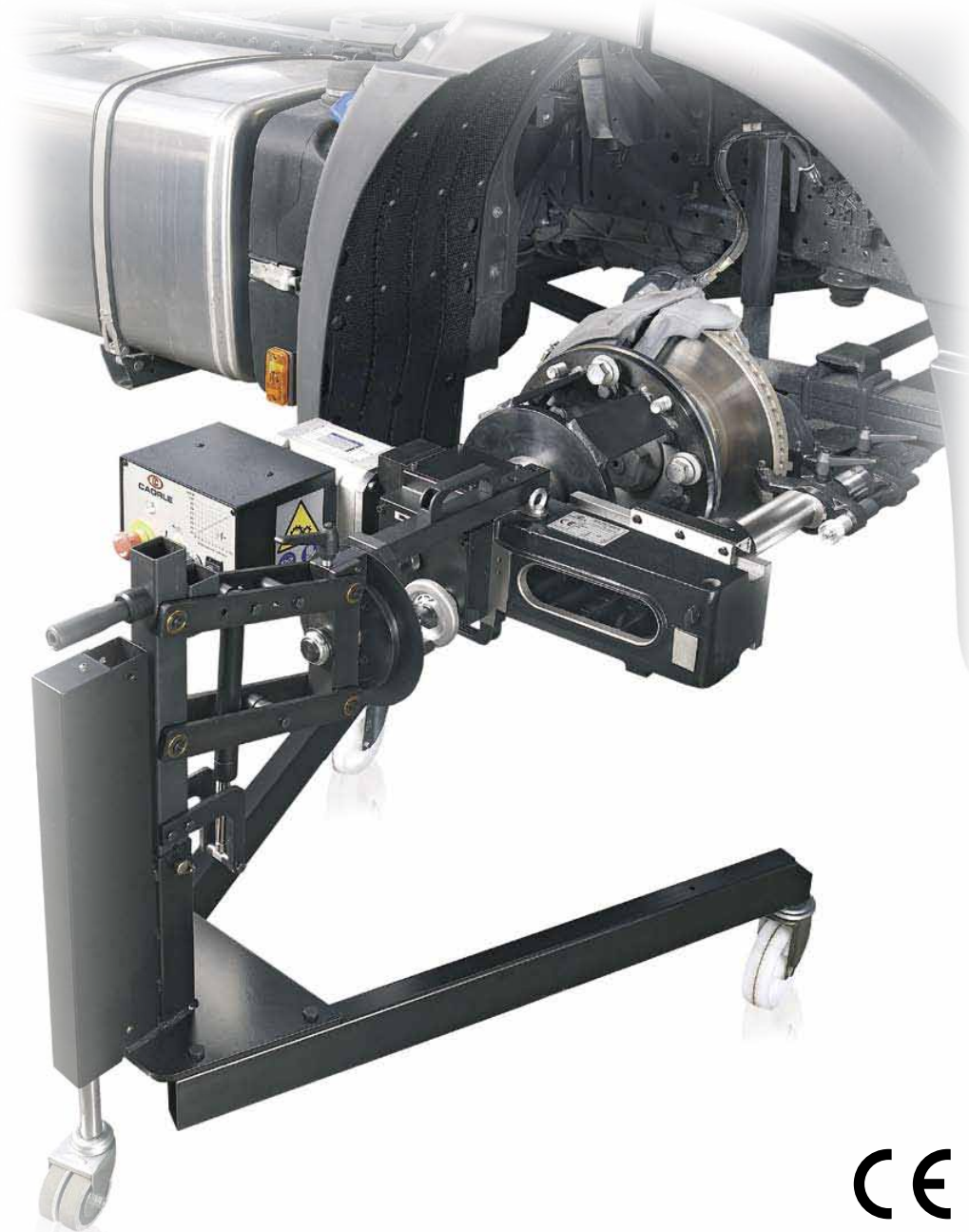
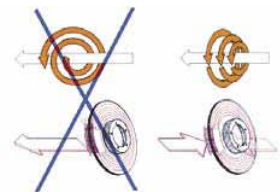
TORNIO PER DISCHI FRENO SU A UTOVETTURE
FUORISTRADA ED AUTOCARRI

DESCRIZIONE

La principale caratteristica del TP 40 è la tornitura del disco freno di autovetture, fuoristrada e di autocarri direttamente sul mezzo, senza dover smontare il disco freno dal mozzo. L'esecuzione dell'operazione di tornitura nella sede di rotazione del disco elimina ogni eventuale errore costruttivo, di montaggio o di lavorazione eseguita su di un tornio tradizionale, ristabilendo il perfetto accoppiamento di superficie e geometrico tra pastiglia e disco freno, ottenendo così la piena efficienza frenante sin dalle prime frenate.

AVANZAMENTO INTERMITTENTE

Permette di evitare il classico effetto spirale sulla superficie lavorata, che provoca notoriamente lo spostamento radiale delle pastiglie con conseguenti anomalie nella frenatura.



DOTAZIONE STANDARD

- Portautensile doppio per dischi
- Coppia utensili per dischi.
- Carrello di sostegno
- Dispositivo porta comparatore per eventuale allineamento manuale.
- Serie chiavi di servizio.
- Libretto uso e manutenzione.



- INVERTER PER LA VARIAZIONE CONTINUA DEI GIRI MANDRINO

A CCESSORI A RICHIESTA



- FLANGIA REGOLABILE PORTA ANELLI

Cod. 90 32 .0785



- ANELLO CON 4 FORI SU Ø 98-100-108-114,3

Cod. 90 32 .0786



- FLANGIA UNIVERSALE A 4 o 5 FORI

Cod. 90 32 .0871



- FLANGIA PER FUORISTRADA

Cod. 90 32 .0945



- FLANGIA PER VEICOLI COMMERCIALI

Cod. 90 32 .0567



- FLANGIA A 8 FORI

Cod. 90 40 .3123



- FLANGIA A 10 FORI

Cod. 90 40 .3125

SCHEDA TECNICA

Diametro massimo di tornitura del disco	430	mm
Fascia massima tornibile del disco	110	mm
Spessore massimo del disco	75	mm
Corsa di lavoro del carrello	14,5	mm
Avanzamento intermittente	0,25	mm/giro
Giri mandrino	30÷100	giri/min
Potenza motore	1,1	kW
Dimensioni	900 x 800 x 300	mm
Peso netto (attrezzature e carrello esclusi)	72	kg
Voltaggio	230 V - 60 Hz -	monofase



Migliorie e modifiche possono essere fatte senza preavviso anche in fase di ordinazione



TP 40



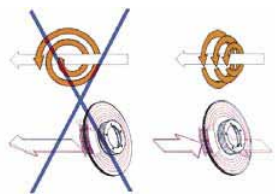
STL430

DESCRIZIONE

La principale caratteristica del tornio STL430 è la tornitura del disco freno di autovetture, fuoristrada e di autocarri direttamente sul mezzo, senza dover smontare il disco freno dal mozzo. L'esecuzione dell'operazione di tornitura nella sede di rotazione del disco elimina ogni eventuale errore costruttivo, di montaggio o di lavorazione eseguita su di un tornio tradizionale, ristabilendo il perfetto accoppiamento di superficie e geometrico tra pastiglia e disco freno, ottenendo così la piena efficienza frenante sin dalle prime frenate.

AVANZAMENTO INTERMITTENTE

Permette di evitare il classico effetto spirale sulla superficie lavorata, che provoca notoriamente lo spostamento radiale delle pastiglie con conseguenti anomalie nella frenatura.



TORNIO PER DISCHI FRENO SU A UTOVETTURE E AUTOCARRI
CON COMPENSAZIONE COMPUTERIZZATA E TECNOLOGIA ANTIVIBRAZIONI



DOTAZIONE STANDARD

- Portautensile doppio per dischi
- Coppia utensili per dischi.
- Carrello di sostegno
- Serie chiavi di servizio.
- Libretto uso e manutenzione.



SERVO-DRIVE

- Sistema di azionamento variabile



ACT

- Sistema automatico antivibrazione



Migliorie e modifiche possono essere fatte senza preavviso anche in fase di ordinazione

ALLINEAMENTO AUTOMATICO



Il tornio STL430 si presenta come l'evoluzione altament e tecnologica del TP32 ad allineamento manuale. Il sistema di compensazione computerizzata

PRO-COMP™, inseribile premendo un pulsante, corregge l'errore di sfarfallamento trasversale, rendendo estremamente precisa e rapida l'operazione di allineamento del tornio rispetto all'asse di rotazione del disco, ottenendo valori di sfarfallamento (Run-Out) di circa 0,01 ±0,05 mm.

PRO-COMP

- Sistema di compensazione computerizzata

SCHEDA TECNICA

Diametro massimo di tornitura del disco	430	mm
Fascia massima tornibile del disco	110	mm
Spessore massimo del disco	75	mm
Corsa di lavoro del carrello	14,5	mm
Avanzamento intermittente	0,25	mm/giro
Giri mandrino	40 ÷ 120	giri/min
Potenza motore	1,1	kW
Dimensioni	950 x 700 x 300	mm
Peso netto (attrezzature e carrello esclusi)	72	kg
Voltaggio	230 V - 50 Hz -	monofase

ACCESSORI A RICHIESTA



- FLANGIA REGOLABILE PORTA ANELLI
Cod. 90 32 .0785



- ANELLO CON 4 FORI SU Ø 98-100-108-114,3
Cod. 90 32 .0786



- FLANGIA UNIVERSALE A 4 o 5 FORI
Cod. 90 32 .0871



- FLANGIA PER FUORISTRADA
Cod. 90 32 .0945



- FLANGIA PER VEICOLI COMMERCIALI
Cod. 90 32 .0567



- FLANGIA A 8 FORI
Cod. 90 40 .3123



- FLANGIA A 10 FORI
Cod. 90 40 .3125



TD 35

TORNIO PER DISCHI TAMBURI E VOLANI A BANCO
DI AUTOVETTURE E VEICOLI COMMERCIALI

DESCRIZIONE

Il tornio TD35 permette di eseguire le operazioni di tornitura del disco freno e del tamburo di autovetture e veicoli commerciali, può effettuare inoltre la tornitura e la rettifica del volano, anche in modalità conica, dei mezzi sopra descritti.

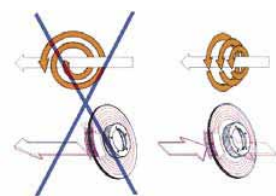
Il corpo macchina è costituito da una rigida e robusta struttura in ghisa, l'albero mandrino di diametro 30 mm è in acciaio temperato e rettificato.

Il carrello porta-utensili, anch'esso realizzato in ghisa, è movimentato su guide prismatiche rettificate.

AVANZAMENTO INTERMITTENTE

Il gruppo porta-utensili viene movimentato tramite un sistema di avanzamento intermittente che iscrive dei cerchi concentrici sul disco (vedi schema).

Viene così evitato il classico effetto spirale sulla superficie lavorata, il quale provoca notoriamente lo spostamento radiale delle pastiglie con conseguenti anomalie nella frenatura.



Lo stesso principio viene applicato anche per la lavorazione del tamburo, evitando in questo caso lo spostamento assiale delle ganasce frenanti.



DOTAZIONE STANDARD

- Portautensile per dischi e tamburi .
- Utensili per dischi e tamburi.
- Set di coni, distanziali e tazze .
- Elastico antivibrante .
- Serie chiavi di servizio.
- Libretto uso e manutenzione.



Lavorazione Tamburi



Lavorazione Volani

ACCESSORI A RICHIESTA



- ALBERO MANDRINO Ø 18 MM

Cod. 90 45.0052



- SERIE BLOCCAGGI PER ALBERO Ø 18 MM

Cod. 90 45.0054



- BASAMENTO IN LAMIERA

Cod. 90 35.0216



- RETTIFICA PER VOLANI

Cod. 90 35.2262

APPLICAZIONI



TD 35

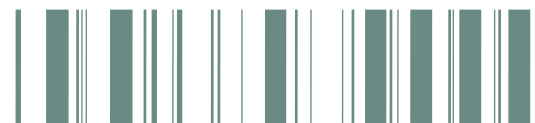
SCHEDA TECNICA

Diametro massimo esterno del disco	400	mm
Diametro minimo di tornitura tamburo	150	mm
Diametro massimo esterno del tamburo	420	mm
Fascia massima tornibile del disco	110	mm
Avanzamento intermittente	0, 12	mm/giro
Giri mandrino (modello a 2 velocità)	55 -110	giri/min
Potenza motore	0,6-0,8	kW
Giri motore	1.400-2.800	giri/min
Dimensioni (macchina con basamento)	800 x 1.000 x 1.300	mm
Peso netto (con dotazione standard e basamento)	205	kg
Voltaggio	400 V - 50 Hz -	trifase

NOTA Sono inoltre disponibili versioni con voltaggi e motori differenti.



Migliorie e modifiche possono essere fatte senza preavviso anche in fase di ordinazione





RC 40

RETTIFICATRICE
A UTOVETTURE E VEI
PER CEPPI FRENO
COLI COMMERCIALI
DI



RC 40

DESCRIZIONE

Il modello RC40 è stato concepito per poter rettificare correttamente il diametro del ceppo, in rapporto al diametro del tamburo, delle varie tipologie di ceppi freno di autovetture e veicoli commerciali leggeri, in modo da ottenere il perfetto accoppiamento ceppo/tamburo per una piena efficienza frenante sin dalle prime frenate.

La macchina è costituita da una rigida e robusta struttura in ghisa.

LAVORAZIONE

La rettifica viene eseguita su di un solo ceppo alla volta. Il ceppo da lavorare viene bloccato sul carrello di lavoro e, dopo aver impostato sulla macchina il diametro interno del tamburo rilevato precedentemente, viene avvicinato al rullo abrasivo rotante per rettificare l'intera superficie.



DOTAZIONE STANDARD

- Nastro di tela abrasiva
- Serie chiavi di servizio.
- Libretto uso e manutenzione.

OPZIONI A SCELTA

- Basamento in lamiera
C od. 90 40.00 66



Migliorie e modifiche possono essere fatte senza preavviso anche in fase di ordinazione

SCHEDA TECNICA

Diametro minimo lavorabile	150	mm
Diametro massimo lavorabile	400	mm
Diametro del rullo rettificatore	125	mm
Altezza massima rettificabile del ceppo	150	mm
Velocità di rotazione del rullo	2800	giri/min
Potenza motore	0,75	kW
Dimensioni (macchina con basamento)	800 x 360 x 1.330 mm	
Peso netto macchina (senza basamento)	73	kg
Peso basamento	23	kg
Voltaggio	400 V - 50 Hz - trifase	

NOTA
Sono inoltre disponibili versioni con voltaggi e motori differenti.

